

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. 4 ZR/2022

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

Distanční (vymezovací) objímky typu: ZRduo2

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4: **ZR35/počet prvků, ZR60/počet prvků, ZR90/počet prvků, označení spoje duo2 – polyamidové šrouby M10**

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku podle předpokladu výrobce:

Vymezování polohy potrubí v chráničkách a prostupech.

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Výrobce: „INTEGRA“ Krause, Zwierzycki spółka jawna
Ul. Metalowców 26, 44-109 Gliwice, Polsko**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce:

**GONAP TECH TĚSNĚNÍ s r.o.
Mosty u Jablunkova 1030, PSČ 739 98
tel.: 725 006 585 e-mail: kulla@gonaptech.cz**

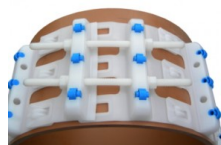
6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku, jak je uvedeno v příloze V. Nařízení EP a Rady (EU) č.305/2011: **systém 4**

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

**APROBATA TECHNICZNA č. ITB-KOT-2017/0023 vydanie 2
vydaná: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, PL 00-611 Warszawa , ul . Filtrowa1, www.itb.pl**

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení: ---

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:



Materiál: PE HD, polyamid
Provozní teplota: od -20° do +80° C
Maximální obvodní zatížení: 1 500kg

TABULKA POČTU PRVKŮ DLE PRŮMĚRU POTRUBÍ

průměr potrubí (mm)	počet segmentů	šroub zámku
266 - 309	7	M10
310 – 350	8	M10
351 – 392	9	M10
393 – 433	10	M10
434 – 475	11	M10
476 – 516	12	M10
517 -558	13	M10
559 – 599	14	M12
600 -641	15	M12
642 – 683	16	M12
684 – 724	17	M12
725 – 766	18	M12
767 - 807	19	M12

10. Toto prohlášení o vlastnostech uvedených v bodě 9 výrobků uvedených v bodě 1 a 2 se vydává na výhradní odpovědnost Zástupce (dovozce) uvedeného v bodě 5.

René Kulla - jednatel
GONAP TECH TĚSNĚNÍ s.r.o.