

## PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 4. SMDUO1/2013

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

**Distanční (vymezovací) objímky typu: SM...DUO2**

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4:

**SM32DUO2/počet prvků, SM50DUO2/počet prvků, SM70DUO2/počet prvků, SM100DUO2/počet prvků, SM160DUO2/počet prvků**

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku podle předpokladu výrobce:

**Vymezování polohy potrubí v chráničkách a prostupech.**

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Výrobce: „INTEGRA“ Krause, Zwierzycki spółka jawna  
Ul. Metalowców 26, 44-109 Gliwice, Polsko**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce:

**GONAP TECH TĚSNĚNÍ s.r.o.  
Mosty u Jablunkova 1030, PSČ 739 98  
tel.: 725 006 585 e-mail: kulla@gonaptech.cz**

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku, jak je uvedeno v příloze V. Nařízení EP a Rady (EU) č.305/2011: **systém 4**

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

**APROBATA TECHNICZNA č. ITB-KOT-2017/0023 vydanie 2**

**vydaná: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, PL 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa1, www.itb.pl**

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení: ---

### TABULKA POČTU PRVKŮ DLE PRŮMĚRU POTRUBÍ



průměr potrubí (mm)	počet segmentů	šroub zámku	průměr potrubí (mm)	počet segmentů	šroub zámku
471 – 520	10	M12	1021 – 1070	21	M14
521 – 570	11	M12	1071 – 1120	22	M14
571 – 620	12	M12	1121 – 1170	23	M14
621 – 670	13	M12	1171 – 1220	24	M14
671 – 720	14	M12	1221 – 1270	25	M14
721 – 770	15	M12	1271 – 1320	26	M14
771 – 820	16	M12	1321 – 1370	27	M14
821 – 870	17	M12	1371 – 1420	28	M14
871 – 920	18	M12	1421 – 1470	29	M14
921 – 970	19	M12	1471 – 1520	30	M14
971 – 1020	20	M12			

Šíře objímky: 240 mm

Materiál: PE HD, kyselinovzdorná ocel

Provozní teplota: -20° až +80°C

Maximální obvodové zatížení: 3 200kg

10. Toto prohlášení o vlastnostech uvedených v bodě 9 výrobků uvedených v bodě 1 a 2 se vydává na výhradní odpovědnost Zástupce (dovozce) uvedeného v bodě 5.

René Kulla - jednatel  
GONAP TECH TĚSNĚNÍ s.r.o.