

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 12.1/2013

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

TĚSNĚNÍ TYPU BEZTLAKÉ TYPU „WGC“ v provedení elastomer EPDM (NBR, Silikon), nerezová ocel (oplastovaná ocel)

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4:

WGC DN25, WGC DN32, WGC DN40, WGC DN50, WGC DN65, WGC DN80, WGC DN100, WGC DN125, WGC DN150, WGC DN200, WGC DN250

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku podle předpokladu výrobce:

Těsnění typu WGC je určeno pro beztlakové vodotěsné a plynotěsné prostupy potrubí stěnami a základy budov.

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Výrobce: „INTEGRA“ Krause, Zwierzycki spółka jawna
Ul. Metalowców 26, 44-109 Gliwice, Polsko**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce:

**GONAP TECH TĚSNĚNÍ s r.o.
Mosty u Jablunkova 1030, PSČ 739 98
tel.: 725 006 585 e-mail: kulla@gonaptech.cz**

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku, jak je uvedeno v příloze V. Nařízení EP a Rady (EU) č.305/2011: **systém 4**

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

**APROBATA TECHNICZNA č. ITB-KOT-2017/0023 wydanie 2
vydaná: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, PL 00-611 Warszawa , ul . Filtrowa1, www.itb.pl**

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení: ---

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:



Rozměry: viz tabulka

DN	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	Ø potrubí [mm]	Počet šroubů	Max. Ø otvoru
25	30	126	150	32-35	4	≤65
32	38	135	159	40-44	4	≤70
40	46	142	167	48-52	4	≤80
50	57	150	180	60-65	6	≤90
65	72	167	193	75-78	6	≤110
80	84	184	209	88-94	6	≤120
100	104	220	251	108-116	6	≤150
125	121	237	270	125-140	6	≤170
150	155	275	307	158-172	8	≤200
200	196	328	360	200-225	8	≤250
250	248	410	440	250-280	10	≤320

10. Toto prohlášení o vlastnostech uvedených v bodě 9 výrobků uvedených v bodě 1 a 2 se vydává na výhradní odpovědnost Zástupce (dovozce) uvedeného v bodě 5.

René Kulla - jednatel
GONAP TECH TĚSNĚNÍ s.r.o.