

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 5.1/2013

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

SPOJKA TYPU „GZ“ provedení nerez 1.4307/EPDM, nerez 1.4307/NBR, nerez 1.4307/silikon

2. Typ, série nebo sériové číslo nebo jakýkoli jiný prvek umožňující identifikaci stavebního výrobku podle čl. 11 odst. 4:

spojka GZ DN potrubí (viz tabulka)

3. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku podle předpokladu výrobce:

Spojování volných konců potrubí kanalizačního rozdílných průměrů

4. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Výrobce: „INTEGRA“ Krause, Zwierzycki spółka jawna
Ul. Metalowców 26, 44-109 Gliwice, Polsko**

5. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce:

**GONAP TECH TĚSNĚNÍ s r.o.
Mosty u Jablunkova 1030, PSČ 739 98
tel.: 725 006 585 e-mail: kulla@gonaptech.cz**

6. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku, jak je uvedeno v příloze V. Nařízení EP a Rady (EU) č.305/2011: **systém 4**

7. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

**APROBATA TECHNICZNA č. ITB-KOT-2017/0023 vydanie 2
vydaná: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ, PL 00-611 Warszawa , ul . Filtrowa1, www.itb.pl**

8. V případě prohlášení o vlastnostech týkajících se stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení: ---

9. Vlastnosti uvedené v prohlášení:



Typ	Průměr potrubí	Délka spojky	Typ	Průměr potrubí	Délka spojky
GZ 110	100-110	100	GZ 360	341-365	200
GZ 120	111-125	120	GZ 380	366-395	200
GZ 140	126-145	120	GZ 450*	396-480	250
GZ 160	146-165	150	GZ 500*	481-720	250
GZ 180	166-185	150	GZ 750*	721-960	250
GZ 200	186-200	150	GZ 1000*	961-1200	250
GZ 220	201-220	180	GZ 1250*	1201-1440	250
GZ 240	221-240	180	GZ 1500*	1441-1680	250
GZ 260	241-265	180	GZ 1750*	1681-1920	250
GZ 280	266-290	200	GZ 2000*	1921-2160	250
GZ 310	291-315	200	GZ2250*	2161-2400	250
GZ 330	316-340	200	GZ 2500*	2401-2640	250

GZ 110 – GZ 380

Tlak: do 0,05 MPa

Materiál/Teplota:

EPDM od -30°C do +100°C;

NBR od -20°C do +90°C,

SILIKON od -55°C do +203°C

***GZ 450 – GZ 2500**

Tlak: do 0,025 MPa

Materiál/Teplota:

EPDM od -30°C do +100°C;

NBR od -20°C do +90°C,

10. Toto prohlášení o vlastnostech uvedených v bodě 9 výrobků uvedených v bodě 1 a 2 se vydává na výhradní odpovědnost Zástupce (dovozce) uvedeného v bodě 5.

René Kulla - jednatel
GONAP TECH TĚSNĚNÍ s.r.o.: