

TECHNICKÝ LIST

Výrobek: Trubní spojka GZ REDUKČNÍ

Provedení: ocel 1.4307/1.4404/elastomer EPDM/NBR



Použití:

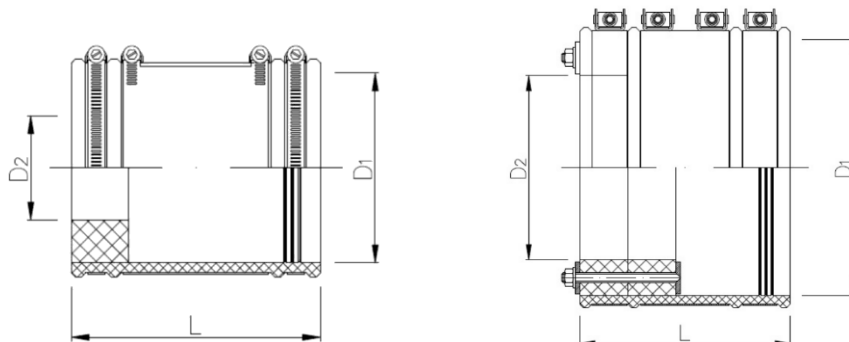
- Spojování potrubí beztlakého trubního vedení s rozdílnými průměry
- Spojování potrubí gravitačních sítí osově o neosově uložených

Technický popis:

Elastomerová spojka redukční slouží ke spojení dvou volných konců potrubí rozdílného průměru. Spojka se skládá z těsnění GZ a redukční pryžové vložky vyrobené přesně dle rozdílu průměrů potrubí. Spojka je vyztužena vnějším ocelovým pásem. Na potrubí je utažena pomocí ocelových utahovacích pásek. V případě větších průměrů potrubí nebo velkých rozdílu průměrů je redukční vložka složena ze dvou nebo i tří kroužků spojených šroubem.

Materiál

- | | |
|---------------|--|
| Ocelové prvky | – ocel 1.4307, 1.4404 |
| Šrouby | – A2, A4 |
| Elastomer | – EPDM, teplotní odolnost od -30°C do +100°C |
| | – NBR, teplotní odolnost od -35° do +125°C |



ROZMĚRY Spojky se vyrábí na míru

MONTÁŽNÍ LIST

1. MONTAŽ GZ 110-180

1. Připravit spojku



2. Potrubí natřít
kluzným prostředkem.

**Nepoužívat prostředky
na bázi ropných produktů!**

Nasunout spojku na potrubí
(do poloviny délky spojky)



3. druhý konec potrubí natřít
kluzným prostředkem.

**Nepoužívat prostředky
na bázi ropných produktů!**

Nasunout potrubí do spojky
včetně redukční vložky



4. Nasadit středovou pásku,
spojit její konce.



5. Rovnoměrně utáhnout
šrouby



6. Nasadit krajní pásky,
spojit její konce.



7. Rovnoměrně utáhnout
šrouby

