

## TECHNICKÝ LIST

**Výrobek:**            prostupové těsnění GP-W (standard), GP-W KTW (atest pro styk s pitnou vodou)

**Provedení:**        standardní - ocel 1.4307 (označení A2)/elastomer EPDM  
 KTW                 - ocel 1.4404 (označení A4)/elastomer EPDM KTW



### Použití:

Prostupové těsnění slouží k utěsnění prostoru mezi několika kruhovými potrubími/kabely a prostupovým otvorem ve zdi nebo chráničkou proti pronikání kapalin a plynů. Rozsah průměrů otvoru je od 65 mm do 3000 mm. Minimální tloušťka stěny je 60 mm. Těsnění GP-... zajišťuje těsnost do 0,25 MPa.

**Těsnění nemůže přenášet zatížení od hmotnosti potrubí včetně média, obsypové zeminy.**

### Technický popis:

Těsnění sestává z elastomerového těsnicího prstence a dvou ocelových prstenců. Po dotažení matic dochází k stlačení a roztažení elastomeru, který vyplní volný prostor mezi potrubím (kabelem) a otvorem (pažnicí). Toto prostupové těsnění může být použito pro litinové, ocelové, PVC, PE potrubí, elektrické či telekomunikační rozvody. Osová odchylka (úhel mezi osou otvoru a potrubí) je max. 2°.

Těsnění GP-W se vyrábí ve verzi nedělené popřípadě dělené jako těsnění GP-WK. Nedělená verze se nasouvá do otvoru spolu s potrubím/kabely.

Verze dělená se používá pro utěsnění potrubí již osazeného v otvoru.

### Materiál – standardní provedení:

Šrouby, matice        – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4307 (A2)  
 Elastomer            – EPDM, teplotní odolnost od -30°C do +100°C  
                           – silikon, teplotní odolnost od    do +230°C

### Materiál – provedení KTW pro styk s pitnou vodou :

Šrouby, matice        – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4404 (A4)  
 Elastomer            – EPDM KTW, teplotní odolnost od -30°C do +100°C

**Rozměry:**                 dle zadání, minimální otvor  $d_{min}$ . 65 mm

## MONTÁŽNÍ LIST

### 1. MONTAŽ GP-W

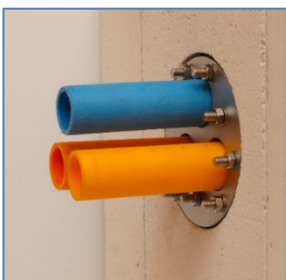
1. Nasunout těsnění na potrubí/kabely. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem.  
**Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



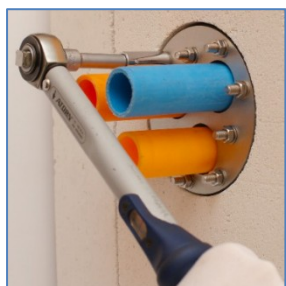
2. Zásunout celé těsnění do otvoru/pažnice



3. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby ocelový prstenec nevyčníval z otvoru.



4. Utáhnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.



Maximální moment utažení šroubů		
Závit	Max. moment utažení [Nm]	Klíč
M5	4	8
M6	7	10
M8	18	13
M10	33	17