

TECHNICKÝ LIST

Výrobek: prostupové těsnění GP-SR (standard), GP-SR KTW (atest pro styk s pitnou vodou)

Provedení: standardní - ocel 1.4307 (označení A2)/elastomer EPDM
 KTW - ocel 1.4404 (označení A4)/elastomer EPDM KTW



Použití:

Prostupové těsnění slouží k utěsnění prostoru mezi kruhovým potrubím nebo kabelem a prostupovým otvorem ve zdi nebo chráničkou proti pronikání kapalin a plynů. Rozsah průměrů otvoru je od 50 mm do 3000 mm. Minimální tloušťka stěny je 60 mm. Těsnění GP-... zajišťuje těsnost do 0,25 MPa.

Těsnění nemůže přenášet zatížení od hmotnosti potrubí včetně média, obsypové zeminy.

Technický popis:

Těsnění sestává z elastomerového těsnicího prstence a dvou ocelových prstenců. Po dotažení matic dochází k stlačení a roztažení elastomeru, který vyplní volný prostor mezi potrubím (kabelem) a otvorem (pažnicí). Toto prostupové těsnění může být použito pro litinové, ocelové, PVC, PE potrubí, elektrické či telekomunikační rozvody. Osová odchylka (úhel mezi osou otvoru a potrubí) je max. 2°.

Těsnění GP-SR se vyrábí ve verzi nedělené nebo dělené. Nedělená verze se nasouvá do otvoru spolu s potrubím. Verze dělená se používá pro utěsnění potrubí již osazeného v otvoru.

Materiál – standardní provedení:

Šrouby, matice – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4307 (A2)
 Elastomer – EPDM, teplotní odolnost od -30°C do +100°C
 – silikon, teplotní odolnost od do +230°C

Materiál – provedení KTW pro styk s pitnou vodou :

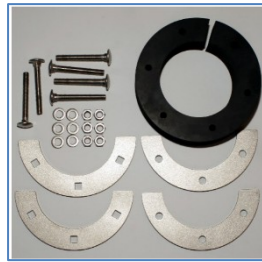
Šrouby, matice – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4404 (A4)
 Elastomer – EPDM KTW, teplotní odolnost od -30°C do +100°C

Rozměry: dle zadání, minimální otvor d_{min} . 50 mm

MONTÁŽNÍ LIST

1. MONTAŽ GP-SR děleného

1. Připravit rozmontované díly těsnění



2. Elastomer nasadit na potrubí/kabel



3. Smontovat těsnění tak, aby se čáry řezu elastomeru nepokrývaly s řezem ocelových prstenců a bylo možné namontovat šrouby, a to tak aby matice bylo možno dotáhnout



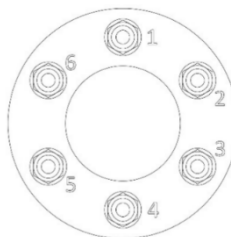
4. Lehce utažené těsnění zasunout do otvoru. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem. **Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



5. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby ocelový prstenec nevyčníval z otvoru.



6. Utáhnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub (1-6 dle obr.) až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.



1. MONTAŽ GP-SR neděleného

1. Nasunout těsnění na potrubí/kabel. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem. **Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



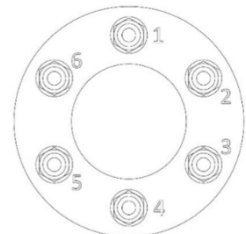
2. Zasadit celé těsnění do otvoru/pažnice



3. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby ocelový prstenec nevyčníval z otvoru.



4. Utáhnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub (1-6 dle obr.) až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.



Maximální moment utahení šroubů		
Závít	Max. moment utahení [Nm]	Klíč
M5	10	8
M6	15	10
M8	20	13
M10	30	17