

## TECHNICKÝ LIST

**Výrobek:**            **prostupové těsnění GP-SD (standard), GP-SD KTW (atest pro styk s pitnou vodou)**

**Provedení:**        **standardní - ocel 1.4307 (označení A2)/elastomer EPDM**  
**KTW                - ocel 1.4404 (označení A4)/elastomer EPDM KTW**



### Použití:

Prostupové těsnění slouží k utěsnění prostoru mezi kruhovým potrubím nebo kabelem a prostupovým otvorem ve zdi nebo chráničkou proti pronikání kapalin a plynů pokud rozdíl průměru  $D-d$  je větší než 120 mm. Rozsah průměrů otvoru je od 130 mm do 3000 mm. Minimální tloušťka stěny je 60 mm. Těsnění GP-... zajišťuje těsnost do 0,25 MPa. **Těsnění nemůže přenášet zatížení od hmotnosti potrubí včetně média, obsypové zeminy.**

### Technický popis:

Těsnění sestává z elastomerového těsnicího prstence a dvou ocelových prstenců. Po dotažení matic dochází k stlačení a roztažení elastomeru, který vyplní volný prostor mezi potrubím (kabelem) a otvorem (pažnicí). Toto prostupové těsnění může být použito pro litinové, ocelové, PVC, PE potrubí, elektrické či telekomunikační rozvody. Osová odchylka (úhel mezi osou otvoru a potrubí) je max. 2°.

Těsnění GP-SD se vyrábí ve verzi nedělené nebo dělené. Nedělená verze se nasouvá do otvoru spolu s potrubím. Verze dělená se používá pro utěsnění potrubí již osazeného v otvoru.

### Materiál – standardní provedení:

Šrouby, matice            – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4307 (A2)  
 Elastomer                – EPDM, teplotní odolnost od -30°C do +100°C  
                                   – silikon, teplotní odolnost od    do +230°C

### Materiál – provedení KTW pro styk s pitnou vodou :

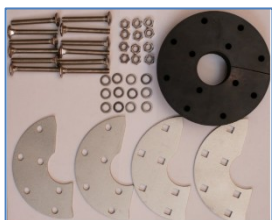
Šrouby, matice            – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4404 (A4)  
 Elastomer                – EPDM KTW, teplotní odolnost od -30°C do +100°C

**Rozměry:**            dle zadání, minimální otvor  $d_{min}$ . 130 mm

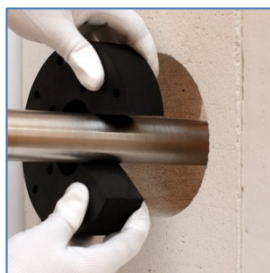
## MONTÁŽNÍ LIST

### 1. MONTAŽ GP-SD děleného

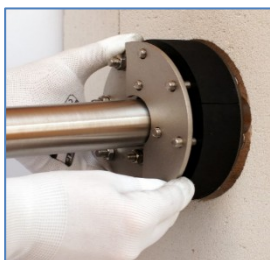
1. Připravit rozmontované díly těsnění



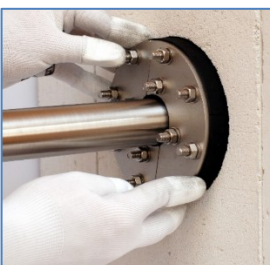
2. Elastomer nasadit na potrubí/kabel



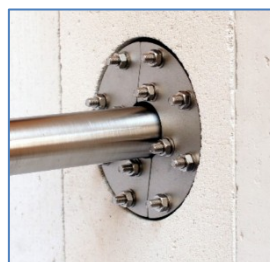
3. Smontovat těsnění tak, aby se čáry řezu elastomeru nepokrývaly s řezem ocelových prstenců a bylo možné namontovat šrouby, a to tak aby matice bylo možno dotáhnout



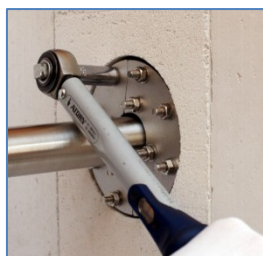
4. Lehce utážené těsnění zasunout do otvoru. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem. **Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



5. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby ocelový prstenec nevyčníval z otvoru.



6. Utáhnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.

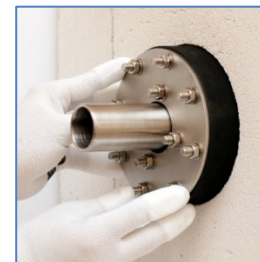


### 1. MONTAŽ GP-SD neděleného

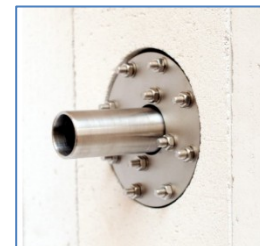
1. Nasunout těsnění na potrubí/kabel. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem. **Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



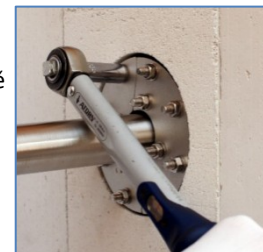
2. Zasadit celé těsnění do otvoru/pažnice



3. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby ocelový prstenec nevyčníval z otvoru.



4. Utáhnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub (1-6 dle obr.) až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.



Maximální moment utážení šroubů		
Závít	Max. moment utážení [Nm]	Klíč
M5	10	8
M6	15	10
M8	20	13
M10	30	17