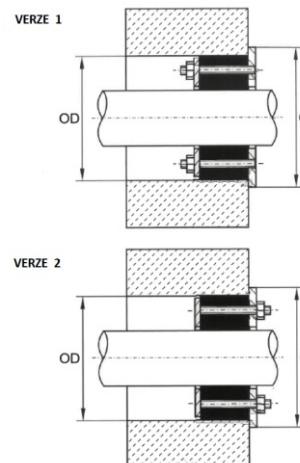
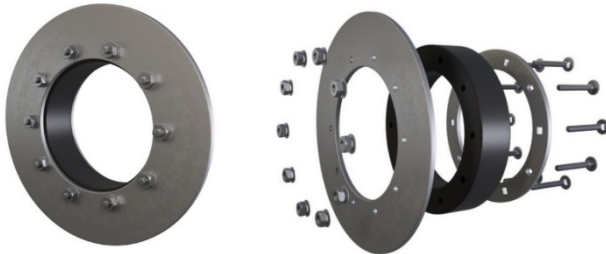


TECHNICKÝ LIST

Výrobek: prostupové těsnění GP-LR

Provedení: ocel 1.4307 (označení A2)/elastomer EPDM



Použití:

Prostupové těsnění slouží k utěsnění potrubí v otvoru stěny, stropu, základové desce nebo pažnici, a zabezpečit je proti vysunutí z otvoru v důsledku rázů v potrubí. Zvětšený prstenec se montuje ze strany působení rázů nebo přítoku média v potrubí. Rozsah průměrů otvoru je od 50 mm do 3000 mm. Minimální tloušťka stěny je 60 mm.

Těsnění GP-LR zajišťuje těsnost do 0,25 MPa.

Těsnění nemůže přenášet zatížení od hmotnosti potrubí včetně média, obsypové zeminy.

Technický popis:

Těsnění sestává z elastomerového těsnicího prstence a dvou ocelových prstenců. Jeden z prstenců je většího průměru a slouží jako opora proti vysunutí těsnění v otvoru. Po dotažení matic dochází k stlačení a roztažení elastomeru, který vyplní volný prostor mezi potrubím (kabelem) a otvorem (pažnicí). Toto prostupové těsnění může být použito pro litinové, ocelové, PVC, PE potrubí, elektrické či telekomunikační rozvody. Osová odchyłka (úhel mezi osou otvoru a potrubí) je max. 2°.

Těsnění GP-LR se vyrábí ve verzi nedělené nebo dělené. Nedělená verze se nasouvá do otvoru spolu s potrubím.

Verze dělená se používá pro utěsnění potrubí již osazeného v otvoru.

Materiál – standardní provedení:

- | | |
|----------------|--|
| Šrouby, matice | – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4307 (A2) |
| Elastomer | – EPDM, teplotní odolnost od -30°C do +100°C |
| | – silikon, teplotní odolnost od do +230°C |

Materiál – provedení KTW pro styk s pitnou vodou :

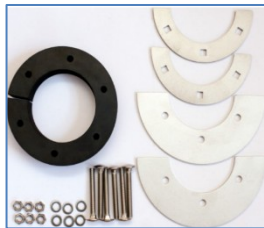
- | | |
|----------------|--|
| Šrouby, matice | – nerezová ocel kyselinovzdorná 1.4404 (A4) |
| Elastomer | – EPDM KTW, teplotní odolnost od -30°C do +100°C |

Rozměry: dle zadání, minimální otvor d_{\min} . 50 mm

MONTÁŽNÍ LIST

1. MONTAŽ GP-LR děleného

1. Připravit rozmontované díly těsnění



2. Elastomer nasadit na potrubí/kabel



3. Smontovat těsnění tak, aby se čáry řezu elastomeru nepokrývaly s řezem ocelových prstenců a bylo možné namontovat šrouby, a to tak aby matice bylo možno dotáhnout



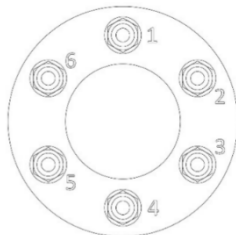
4. Lehce utažené těsnění zasunout do otvoru. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem. **Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



5. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby větší ocelový prstenec doléhal na stěnu strany působení rázů nebo přítoku média v potrubí



6. Utahnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub (1-6 dle obr.) až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.



1. MONTAŽ GP-LR neděleného

1. Nasunout těsnění na potrubí/kabel. Pro lepší nasunutí je možno povrch těsnění i stěny otvoru natřít kluzným prostředkem. **Nepoužívat prostředky na bázi ropných produktů!**



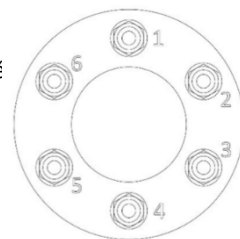
2. Zasadit celé těsnění do otvoru/pažnice



3. Těsnění zasunout do otvoru tak, aby větší ocelový prstenec doléhal na stěnu strany působení rázů nebo přítoku média v potrubí



4. Utahnout matice nejdříve ručně a pak dotáhnout klíčem a to po jedné otáčce postupně každý šroub (1-6 dle obr.) až do dosažení utěsnění. Popřípadě utáhnout momentovým klíčem dle tabulky.



Maximální moment utažení šroubů		
Závit	Max. moment utažení [Nm]	Klíč
M5	10	8
M6	15	10
M8	20	13
M10	30	17