

## Lepení těsnících manžet systému INTEGRA dodávaných společností GONAP TECH TĚSNĚNÍ s. r.o.



Manžeta typu „U“ je kruhovou výsečí z EPDM elastomeru slepenou do tvaru kužele. Připevněním na potrubí pomocí nerezových utahovacích pásků tvoří beztlaké těsnění prostoru mezi mediálním potrubím a chráničkou. Vyrábí se na míru dle vnějších průměrů potrubí.

Pro potrubí již osazená a napojená lze toto těsnění vyrobit v neslepeném stavu (jako kruhová výseč) s konci připravenými ke slepení přímo na potrubí.

Lepení je velmi jednoduché. Používá se kvalitní lepidlo TEROSON SB 2444.

### Postup lepení:

- Připravené konce spoje očistit případně odmastit a zdrsnit (bez lesklých ploch)
  - Lepidlo promíchat
  - Lepené plochy opatřit rovnoměrným nátěrem – štětcem nebo špachtlí.
  - Po 5-10 minutách rychle přiložíme oba lepené konce přes sebe (postupně z jedné strany) a pevným tlakem slepíme, vytlačíme vzduchové bubliny (nejlépe válečkem)
- Při lepení musí být zajištěno dostatečné větrání

Po slepení manžety je možno ji opatrně nasadit na chráničku a utáhnout utahovací pásky